



Státní závěrečné zkoušky - plán obhajob

Studijní program: **N0715A270015 Materiály a technologie**

Předseda komise: doc. Ing. Jiří Machuta, Ph.D.

Místopředseda: Ing. David Hrstka, Ph.D.

Tajemník: Ing. Daniel Klápště

Členové: doc. Ing. Adam Hotař, Ph.D.

doc. Ing. Š. Dvořáčková, Ph.D.

doc. Ing. Pavel Solfronk, Ph.D.

Ing. Tomáš Pilvousek, Ph.D.

Úterý 10. 6. 2025, učebna E311

Čas obhajoby	Student	Název diplomové práce	Vedoucí DP	Recenzent DP	Hodnocení DP			Hodnocení	
			Konzultant DP		ved.	rec.	obhajoba	rozprava	celkové
8:00 KSP	BURDA Václav, Bc.	Vliv způsobu zatěžování na křivku zpevnění při zkoušce hydrostatickým vypínáním	Ing. J. Sobotka, Ph.D. doc. Ing. P. Solfronk, Ph.D.	Ing. Vojtěch Lichorobiec ŠKODA AUTO a.s					
9:00 KSP	GROSMAN Petr, Bc.	Vliv deformace na změnu tribologických vlastností hlubokotažných plechů s ochranným povlakem Zn-Mg	Ing. J. Sobotka, Ph.D. doc. Ing. P. Solfronk, Ph.D.	Ing. Vojtěch Kučera, Ph.D. ŠKODA AUTO a.s					
10:00 KSP	CHMÁTAL David, Bc.	Stanovení závislosti množství maziva na smykovou pevnost lepeného spoje	doc. Ing. P. Solfronk, Ph.D. Ing. J. Sobotka, Ph.D.	Ing. Petr Horník, Ph.D. LENAM s.r.o.					
11:00 KSP	NEŠKUDLA Lukáš, Bc.	Posouzení náchylnosti vybraných materiálů k vodíkovému křehnutí	doc. Ing. P. Solfronk, Ph.D. doc. Ing. I. Nováková, Ph.D.	Ing. Vladislav Plašil ATEKO a.s.					
12:00									
13:00 KSP	STEHLÍK Michal, Bc.	Tepelná vodivost slitin hliníku v závislosti na technologických parametrech zpracování	doc. Ing. I. Nováková, Ph.D. Ing. Martin Švec, Ph.D., Ing. Milan Jelínek, Ph.D.	doc. Ing. Jiří Machuta, Ph.D. ŠKODA AUTO a.s.					
14:00 KSP	BEČVÁŘ Vojtěch, Bc.	Posouzení vlivu rychlosti svařování a velikosti svarové mezery na geometrii a vlastnosti koutového svaru u vytvrditelných slitin hliníku	doc. Ing. J. Moravec, Ph.D. Ing. Petr Meixner	Ing. David Hrstka, Ph.D. SVV Praha, s.r.o.					
15:00 KSP	KODEŠ Jaroslav, Bc.	Návrh zařízení pro průběžné měření kvality provedení koutového svaru	Ing. Bc. M. Švec, Ph.D.	Ing. Miroslav Musil DOM-ZO 13, s.r.o.					
16:00 KSP	PAČESNÝ Oldřich, Bc.	Návrh postupového lisovacího nástroje pro výrobu stínícího krytu	doc. Ing. P. Solfronk, Ph.D. Ing. J. Sobotka, Ph.D.	Ing. Jaroslav Stryal Laird s.r.o. Liberec					
17:30	Vyhlášení výsledků								

Studenti se dostaví vždy o 60 minut dříve, než je uvedený začátek jejich obhajoby.

Státní závěrečné zkoušky jsou veřejné.

Vedoucí katedry: doc. Ing. Iva Nováková, Ph.D.