



Státní závěrečné zkoušky - plán obhajob

Studijní program: **B0715A270008 Strojírenství**

Předseda komise: prof. Ing. Ladislav Ševčík, Ph.D.

Členové: doc. Ing. David Círk, Ph.D.

Místopředseda: Ing. David Hrstka, Ph.D.

doc. Ing. Adam Hotař, Ph.D.

Úterý 20. 6. 2023, zasedací místnost E311

Tajemník: Ing. Šárka Bukovská

doc. Ing. Pavel Solfronk, Ph.D.

Ing. Martin Luňáček, Ph.D.

Čas obhajoby	Student	Název bakalářské práce	Vedoucí DP	Recenzent DP	Hodnocení DP			Hodnocení	
			Konzultant DP		ved.	rec.	obhajoba	rozpravy	celkové
8:00	BURDA Václav	Svažitelnost dílů vyrobených technologií FDM pomocí ultrazvukového svařování	Ing. P. Brdlík, Ph.D.	Ing. Zdeněk Vondra MS Ultrasonic Technologie GmbH					
9:00	GROSMAN Petr	Deformační analýza nýtového spoje	doc. Ing. P. Solfronk, Ph.D. Ing. J. Sobotka, Ph.D.	Ing. Martin Luňáček, Ph.D. Teseco s.r.o.					
10:00	CHMÁTAL David	Analýza deformace lepeného spoje	Ing. J. Sobotka, Ph.D. doc. Ing. P. Solfronk, Ph.D.	Ing. Petr Horník, Ph.D. TUL					
11:00	JÁNSKÝ Petr	Vliv technologických parametrů tažení na otěr ochranného povlaku na bázi ZnMg	Ing. M. Švec, Ph.D.	Ing. Tomáš Pilvousek, Ph.D. ŠKODA AUTO, a.s.					
12:00	Oběd								
13:00	KOTRBÁČEK Vojtěch	Vliv technologických parametrů tažení na otěr ochranného povlaku na bázi ZnMg	doc. Ing. P. Solfronk, Ph.D. Ing. J. Sobotka, Ph.D.	Ing. Pavel Hisem, Ph.D. VÚTS					
14:00	PELINKA Vladimír	Stanovení vlivu deformace na změnu koeficientu tření	Ing. J. Sobotka, Ph.D. doc. Ing. P. Solfronk, Ph.D.	Ing. Pavel Boček, Ph.D. SPŠT Jablonec					
15:00	ŠPRYSL Dominik	Vliv procesních parametrů vstřikování na fyzikální vlastnosti bioplastu PLA	Ing. L. Běhálek, Ph.D. Ing. J. Habr, Ph.D.	Ing. Petr Schwarzer UNISPO Bezno s.r.o.					
16:00	TENGLER Lukáš	Optimalizace technologie výroby odlitku pomocí simulačního softwaru Magma	Ing. M. Jelínek, Ph.D. doc. Ing. I. Nováková, Ph.D.	Ing. Adéla Rulcová DGS Druckguss Systeme s.r.o.					
17:30	Vyhlášení výsledků								

Studenti se dostaví vždy o 60 minut dříve, než je uvedený začátek jejich obhajoby.

Státní závěrečné zkoušky jsou veřejné.

Vedoucí katedry: doc. Ing. Iva Nováková, Ph.D.



Státní závěrečné zkoušky - plán obhajob

Studijní program: **B0715A270008 Strojírenství**

Předseda komise: prof. Ing. Ladislav Ševčík, Ph.D.

Členové: doc. Ing. David Círk, Ph.D.

Místopředseda: Ing. David Hrstka, Ph.D.

doc. Ing. Adam Hotař, Ph.D.

Středa 21. 6. 2023, zasedací místnost E311

Tajemník: Ing. Šárka Bukovská

doc. Ing. Pavel Solfronk, Ph.D.

Ing. Martin Luňáček, Ph.D.

Čas obhajoby	Student	Název diplomové práce	Vedoucí DP	Recenzent DP	Hodnocení DP			Hodnocení	
			Konzultant DP		ved.	rec.	obhajoba	rozpravy	celkové
8:00	WEIS Albert	Vlastnosti polymerních směsí PLA/PHA	Ing. L. Běhálek, Ph.D. Ing. J. Novák	Ing. Michaela Štípková Fraunhofer-IWU					
9:00	DUFEK Vojtěch	Vliv teploty vytvrzování na mechanické vlastnosti laminátů s anorganickou maticí	doc. Ing. P. Hájková, Ph.D.	Mgr. Jindřich Matoušek, Ph.D.					
10:00	LÍŠKOVÁ Michaela	Specifikace vlastností anodických vrstev využívaných pro traumatologické výrobky	Ing. T. Bakalová, Ph.D. Ing. P. Kejzlar, Ph.D.	Ing. Pavel Hanych					
11:00	ŠIMŮNEK Pavel	Korozní odolnost aluminidů železa na bázi Fe3Al v bezolovnaté sklovině	doc. Ing. A. Hotař, Ph.D.	Ing. Petr Sirůček					
12:00	VÁLA Aleš	Optimalizace vlastností PLLA biopolymeru přidávkem povrchově modifikovaných nanokrystalů celulózy a modifikátoru rázové houževnatosti	Ing. M. Borůvka, Ph.D. Ing. P. Petera, Ph.D.	Ing. Ondřej Kotera, Ph.D. Fraunhofer-IWU	-	-	-		
13:30	Vyhlášení výsledků, oběd								

Studenti se dostaví vždy o 60 minut dříve, než je uvedený začátek jejich obhajoby.

Státní závěrečné zkoušky jsou veřejné.

Vedoucí katedry: doc. Ing. Iva Nováková, Ph.D.